

Zapytanie z dnia 2018-10-01 od firmy:

FX-Tronik
ul. F. Marciniaka 10
64-000 Kościan
tel. 790-31-61-87
E-mail: biuro@fx-tronik.pl
Internet: www.fx-tronik.pl

Temat: Pytania dotyczące zapytania 6276842

Witam,

W nawiązaniu do naszej zeszłotygodniowej rozmowy na temat budowy systemu odbierającego pakującego z systemem kontroli, proszę o odpowiedź na następujące pytania:

- Jaki jest dokładny zakres pracy wykonywanych przez maszynę?
- Czy elementy dostarczane są w stałej odległości?
- Jakiego koloru są elementy?
- Czy defekty występują na jednej krawędzi, czy też mogą występować na całej objętości elementu?
- Czy układanie elementów w stosach może odbywać się poprzez roboty typu delta?
- Czy elementy zdefektowane mają zostać układane w oddzielne kartony, czy też mogą zostać zrzucane do pojemników ustawionych obok przenośnika?
- Czy zadaniem naszego systemu jest także odbieranie elementów z poprzedniego systemu, jeśli tak proszę o informację dotyczącą sposobu przenoszenia elementów w systemie poprzedzającym.
- Proszę podać maksymalne i minimalne wielkości defektów.

Pozdrawiam/Best regards/Mit freundlichen Grüßen

Odpowiedź firmy ROSINSKI PACKAGING sp. z o.o z dnia 2018-10-02:

Witam,

W odpowiedzi na Pana pytania:

- Jaki jest dokładny zakres pracy wykonywanych przez maszynę?
 - Odbieranie tj. transport detali z wtryskarki na odległość około 20m do obszaru pakowania.
 - 100% kontrola wizyjna wadliwych detali z odrzutem
 - Pakowanie: detale zakwalifikowane przez system wizyjny jako jakościowo dobre zostaną spakowane do kartonu o wymiarach 592 x 388 x 194 [mm] wyłożonego workiem foliowym (kartony z workiem przygotowane przez operatora)
Ułożenie detali w kartonie: pionowe słupki, detale o wymiarach: średnica około 74,5 [mm] i wysokości około od 9 [mm] do 17 [mm]
- Czy elementy dostarczane są w stałej odległości?
TAK
- Jakiego koloru są elementy?
Należy założyć, że kolory elementów będą się zmieniać.
Powyższe zależy od oczekiwań klienta.
- Czy defekty występują na jednej krawędzi, czy też mogą występować na całej objętości elementu?
Na jednej krawędzi

- Czy układanie elementów w stosach może odbywać się poprzez roboty typu delta?

Nie narzucamy metody, jest to indywidualna decyzja/projekt Wykonawcy

- Czy elementy zdefektowane mają zostać układane w oddzielne kartony, czy też mogą zostać zrzucane do pojemników ustawionych obok przenośnika?

Wadliwe detale należy zrzucić do pojemników ustawionych obok przenośnika

- Czy zadaniem naszego systemu jest także odbieranie elementów z poprzedniego systemu, jeśli tak proszę o informację dotyczącą sposobu przenoszenia elementów w systemie poprzedzającym.

Wtryskarka będzie wyposażona w robota do pobierania elementów.

Robot po odebraniu detali z wtryskarki ułoży je na taśmociągu płaskim w stałej odległości. Taśmociąg płaski stanowi zakres dostawy Wykonawcy Urządzenia odbierająco pakującego z kontrolą wizyjną.

- Proszę podać maksymalne i minimalne wielkości defektów.

System kontroli powinien wykryć defekty większe bądź równe 0,5 [mm]

Dziękuję i pozdrawiam / Best regards

Wojciech Podsiadlik

Z-ca Dyrektora Technicznego

tel. +48 33 818 33 82

wojciech_podsiadlik@rosinski.com.pl